



جمهوری اسلامی ایران

Islamic Republic of Iran

سازمان ملی استاندارد ایران



استاندارد ملی ایران

۲۲۷۷۹-۱

چاپ اول

۱۳۹۹

INSO

22779-1

1st Edition

2020

Modification of
ISO/TS 21236-1:

2019

Iranian National Standardization Organization

فناوری نانو - نانومواد رس - قسمت ۱:

تعیین مشخصات و روش‌های

اندازه‌گیری برای نانومواد رس لایه‌ای

Nanotechnologies— Clay
nanomaterials— Part 1: Specification
of characteristics and measurement
methods for layered clay
nanomaterials

ICS: 07.120

سازمان ملی استاندارد ایران

تهران، ضلع جنوب غربی میدان ونک، خیابان ولیعصر، پلاک ۲۵۹۲

صندوق پستی: ۱۴۱۵۵-۶۱۳۹ تهران - ایران

تلفن: ۸۸۸۷۹۴۶۱-۵

دورنگار: ۸۸۸۸۷۱۰۳ و ۸۸۸۸۷۰۸۰

کرج، شهر صنعتی، میدان استاندارد

صندوق پستی: ۳۱۵۸۵-۱۶۳ کرج - ایران

تلفن: (۰۲۶) ۳۲۸۰۶۰۳۱-۸

دورنگار: (۰۲۶) ۳۲۸۰۸۱۱۴

رایانامه: standard@isiri.gov.ir

وبگاه: <http://www.isiri.gov.ir>

Iranian National Standardization Organization (INSO)

No. 2592 Valiasr Ave., South western corner of Vanak Sq., Tehran, Iran

P. O. Box: 14155-6139, Tehran, Iran

Tel: + 98 (21) 88879461-5

Fax: + 98 (21) 88887080, 88887103

Standard Square, Karaj, Iran

P.O. Box: 31585-163, Karaj, Iran

Tel: + 98 (26) 32806031-8

Fax: + 98 (26) 32808114

Email: standard@isiri.gov.ir

Website: <http://www.isiri.gov.ir>

به نام خدا

آشنایی با سازمان ملی استاندارد ایران

سازمان ملی استاندارد ایران به موجب بند یک ماده^۱ قانون اصلاح قوانین و مقررات مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱ تنها مرجع رسمی کشور است که وظیفه تعیین، تدوین و نشر استانداردهای ملی (رسمی) ایران را به عهده دارد.

تدوین استاندارد در حوزه‌های مختلف در کمیسیون‌های فنی مرکب از کارشناسان سازمان، صاحب‌نظران مراکز و مؤسسات علمی، پژوهشی، تولیدی و اقتصادی آگاه و مرتبط انجام می‌شود و کوششی همگام با مصالح ملی و با توجه به شرایط تولیدی، فناوری و تجاری است که از مشارکت آگاهانه و منصفانهٔ صاحبان حق و نفع، شامل تولیدکنندگان، مصرفکنندگان، صادرکنندگان و واردکنندگان، مراکز علمی و تخصصی، نهادها، سازمان‌های دولتی و غیردولتی حاصل می‌شود. پیش‌نویس استانداردهای ملی ایران برای نظرخواهی به مراجع ذی‌نفع و اعضای کمیسیون‌های مربوط ارسال می‌شود و پس از دریافت نظرها و پیشنهادها در کمیته ملی مرتبط با آن رشته طرح و در صورت تصویب، به عنوان استاندارد ملی (رسمی) ایران چاپ و منتشر می‌شود.

پیش‌نویس استانداردهایی که مؤسسات و سازمان‌های علاقه‌مند و ذی‌صلاح‌نیز با رعایت ضوابط تعیین شده تهیه می‌کنند در کمیته ملی طرح، بررسی و در صورت تصویب، به عنوان استاندارد ملی ایران چاپ و منتشر می‌شود. بدین ترتیب، استانداردهایی ملی تلقی می‌شود که بر اساس مقررات استاندارد ملی ایران شماره ۵ تدوین و در کمیته ملی استاندارد مربوط که در سازمان ملی استاندارد ایران تشکیل می‌شود به تصویب رسیده باشد.

سازمان ملی استاندارد ایران از اعضای اصلی سازمان بین‌المللی استاندارد (ISO)^۲، کمیسیون بین‌المللی الکتروتکنیک (IEC)^۳ و سازمان بین‌المللی اندازه‌شناسی قانونی (OIML)^۴ است و به عنوان تنها رابط^۵ کمیسیون کدکس غذایی (CAC)^۶ در کشور فعالیت می‌کند. در تدوین استانداردهای ملی ایران ضمن توجه به شرایط کلی و نیازمندی‌های خاص کشور، از آخرین پیشرفت‌های علمی، فنی و صنعتی جهان و استانداردهای بین‌المللی بهره‌گیری می‌شود.

سازمان ملی استاندارد ایران می‌تواند با رعایت موازین پیش‌بینی شده در قانون، برای حمایت از مصرفکنندگان، حفظ سلامت و ایمنی فردی و عمومی، حصول اطمینان از کیفیت محصولات و ملاحظات زیستمحیطی و اقتصادی، اجرای بعضی از استانداردهای ملی ایران را برای محصولات تولیدی داخل کشور و/یا اقلام وارداتی، با تصویب شورای عالی استاندارد، اجباری کند. سازمان می‌تواند به منظور حفظ بازارهای بین‌المللی برای محصولات کشور، اجرای استاندارد کالاهای صادراتی و درجه‌بندی آن را اجباری کند. همچنین برای اطمینان بخشیدن به استفاده کنندگان از خدمات سازمان‌ها و مؤسسات فعال در زمینه مشاوره، آموزش، بازرگانی، ممیزی و صدور گواهی سیستم‌های مدیریت کیفیت و مدیریت زیستمحیطی، آزمایشگاه‌ها و مراکز واسنجی (کالیبراسیون) وسائل سنجش، سازمان ملی استاندارد این گونه سازمان‌ها و مؤسسات را بر اساس ضوابط نظام تأیید صلاحیت ایران ارزیابی می‌کند و در صورت احراز شرایط لازم، گواهینامه تأیید صلاحیت به آن‌ها اعطا و بر عملکرد آن‌ها نظارت می‌کند. ترویج دستگاه بین‌المللی یکاهای واسنجی وسائل سنجش، تعیین عیار فلزات گرانبهای و انجام تحقیقات کاربردی برای ارتقای سطح استانداردهای ملی ایران از دیگر وظایف این سازمان است.

1- International Organization for Standardization

2- International Electrotechnical Commission

3- International Organization for Legal Metrology (Organisation Internationale de Métrologie Legale)

4- Contact point

5- Codex Alimentarius Commission

کمیسیون فنی تدوین استاندارد

«فناوری نانو- نانومواد رس- قسمت ۱: روش‌های تعیین مشخصات و اندازه‌گیری برای

نانومواد رس لایه‌ای»

سمت و/یا محل اشتغال:

رئیس:

مسئول واحد ارزیابی محصولات- ستاد ویژه توسعه فناوری نانو

خورشیدی، ریحانه

(دکتری مهندسی مواد و متالورژی)

دبیر:

عضو هیئت علمی- دانشگاه علم و صنعت ایران

میرکاظمی، سید محمد

(دکتری مهندسی مواد و متالورژی)

اعضا: (اسامی به ترتیب حروف الفبا)

کارشناس- گروه استاندارد و ایمنی ستاد فناوری نانو

اسلامی پور، الهه

(کارشناسی ارشد زیست شناسی)

دبیر- کمیته فنی متناظر فناوری نانو ISIRI/TC 229

پوی پوی، حسن

(کارشناسی ارشد شیمی)

کارشناس- گروه استاندارد و ایمنی ستاد فناوری نانو

چوخارچی‌زاده مقدم، امین

(کارشناسی ارشد نانوفناوری)

عضو هیئت علمی- دانشگاه علم و صنعت ایران

دباغ کاشانی، فاطمه

(دکتری فیزیک)

نایب رئیس- کمیته فنی متناظر فناوری نانو ISIRI/TC 229

سیفی، مهوش

(کارشناسی ارشد مدیریت دولتی)

مدیر عامل- شرکت مهندسی نوآوران ژرفانگر

فاضلی، فخر الدین

(کارشناسی ارشد مهندسی مواد و متالورژی)

عضو هیئت علمی- دانشگاه آزاد اسلامی واحد علوم و تحقیقات

نجم‌الدین، نجمه

(دکتری مهندسی مواد)

ویراستار:

نایب رئیس- کمیته فنی متناظر فناوری نانو ۲۲۹ ISIRI/TC

سیفی، مهوش

(کارشناسی ارشد مدیریت دولتی)

فهرست مندرجات

عنوان	صفحة
پیش‌گفتار	
مقدمه	
۱ هدف و دامنه کاربرد	۱
۲ مراجع الزامی	۱
۳ اصطلاحات و تعاریف	۱
۴ کوتنه‌نوشت‌ها	۶
۵ مشخصات و روش‌های اندازه‌گیری	۷
۱-۵ کلیات	۷
۲-۵ مشخصات اساسی	۷
۳-۵ مشخصات اختیاری	۹
۴-۵ تشریح مشخصات و روش‌های اندازه‌گیری	۱۰
۱-۴-۵ ترکیب‌بندی شیمیایی	۱۰
۲-۴-۵ ترکیب‌بندی کانی	۱۱
۳-۴-۵ فاصله بین لایه‌ای	۱۱
۴-۴-۵ ضخامت	۱۳
۵-۴-۵ نسبت منظری	۱۴
۶-۴-۵ چگالی توده‌ای	۱۵
۷-۴-۵ ظرفیت تبادل کاتیونی	۱۵
۸-۴-۵ پرت حرارتی	۱۵
۹-۴-۵ ظرفیت جذب آب	۱۶
۱۰-۴-۵ میزان رطوبت	۱۶
۱۱-۴-۵ درخشش	۱۷
۱۲-۴-۵ رنگ	۱۷
۱۳-۴-۵ ظرفیت بر جذب آبی متیلن	۱۸
۱۴-۴-۵ ظرفیت چسبندگی	۱۸
۱۵-۴-۵ چگالی کپه‌ای	۱۹
۱۶-۴-۵ مساحت سطح ویژه	۱۹
۱۷-۴-۵ شکل‌پذیری فیلم	۲۰
۱۸-۴-۵ مقاومت ویژه الکتریکی	۲۰

عنوان	صفحه
۱۹-۴-۵ نوع اصلاح‌کننده	۲۲
۶ گزارش‌دهی	۲۲
۱-۶ کلیات	۲۲
۲-۶ اطلاعات	۲۲
۳-۶ نتایج اندازه‌گیری	۲۲
۴-۶ مثالی از جدول گزارش‌دهی	۲۳
پیوست الف (آگاهی‌دهنده) اطلاعات پایه‌ای نانومواد رس لایه‌ای	۲۴
پیوست ب (آگاهی‌دهنده) نانومواد رس لایه‌ای اصلاح‌شده با مواد آلی (رس آلی)	۲۷
پیوست پ (آگاهی‌دهنده) تغییرات انجام‌شده در این استاندارد در مقایسه با استاندارد منبع	۲۹
كتاب‌نامه	۳۱

پیش‌گفتار

استاندارد «نانو فناوری- نانومواد رس- قسمت ۱: تعیین مشخصات و روش‌های اندازه‌گیری برای نانومواد رس لایه‌ای» که پیش‌نویس آن در کمیسیون‌های مربوط بر مبنای پذیرش استانداردهای بین‌المللی/ منطقه‌ای به عنوان استاندارد ملی ایران به روش اشاره شده در مورد پ، بند ۷، استاندارد ملی ایران شماره ۵ تهیه و تدوین شده، در هشتاد و ششمین اجلاسیه کمیته ملی استاندارد فناوری نانو مورخ ۹۹/۳/۶ تصویب شد. اینک این استاندارد به استناد بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱، به عنوان استاندارد ملی ایران منتشر می‌شود.

استانداردهای ملی ایران بر اساس استاندارد ملی ایران شماره ۵ (استانداردهای ملی ایران- ساختار و شیوه نگارش) تدوین می‌شوند. برای حفظ همگامی و هماهنگی با تحولات و پیشرفت‌های ملی و جهانی در زمینه صنایع، علوم و خدمات، استانداردهای ملی ایران در صورت لزوم تجدیدنظر خواهند شد و هر پیشنهادی که برای اصلاح یا تکمیل این استانداردها ارائه شود، در هنگام تجدیدنظر در کمیسیون فنی مربوط، مورد توجه قرار خواهد گرفت. بنابراین، باید همواره از آخرین تجدیدنظر استانداردهای ملی ایران استفاده کرد.

این استاندارد ملی بر مبنای پذیرش استاندارد بین‌المللی زیر به روش «ترجمه تغییر یافته» تهیه و تدوین شده و شامل ترجمه تخصصی کامل متن آن به زبان فارسی همراه با اعمال تغییرات با توجه به مقتضیات کشور است:

ISO/TS 21236-1: 2019, Nanotechnologies- Clay nanomaterials - Part 1: Specification of characteristics and measurement methods for layered clay nanomaterials

مقدمه

نانومواد رس لایه‌ای یک زیر گروه از مواد رس با بعد ساختاری داخلی (فاصله بین لایه‌ای) در مقیاس نانو است. رس، به عنوان مهم‌ترین گروه سیلیکات‌های نانوساختاری لایه‌ای، به ماده ایجادشده به‌طور طبیعی یا ماده مصنوعی اشاره دارد که اساساً متشکل از کانی دانه ریز است که به‌واسطه بازه متغیر میزان آب خاصیت پلاستیسیته^۱ نشان می‌دهد و هنگامی که پخته یا خشک می‌شود، سخت خواهد شد. کانی‌هایی که در رس یافت می‌شود، عموماً سیلیکات‌هایی با اندازه جانبی کمتر از دو میکرومتر هستند. رس‌ها در سطح زمین خیلی فراوان هستند؛ آن‌ها صخره‌ها را شکل می‌دهند که به عنوان سنگ‌های رسی (شیل‌ها)^۲ شناخته می‌شوند و تقریباً در همه صخره‌های رسوبی جزء اصلی هستند. اندازه کوچک ذرات و ساختارهای بلوری منحصر به‌فرد آن‌ها، به مواد رس خواص ویژه‌ای می‌دهد که شامل توانمندی تبادل کاتیون، رفتار پلاستیکی هنگامی که مرطوب است، توانایی‌های کاتالیزی، رفتار تورمی^۳ و تراوایی پایین است [1]^۴.

غیر از ساختار و ترکیب‌بندي، عوامل متعدد دیگری وجود دارند که در تعیین خواص و کاربردهای رس‌ها و نانومواد رس مهم هستند (به پیوست الف مراجعه شود). این‌ها ناخالصی‌های کانی، حضور مواد آلی، نوع و میزان یون‌های مبادله‌پذیر و نمک‌های محلول و جنبه‌های ریخت‌شناسی هستند [2].

رس‌های طبیعی و اصلاح‌شده به عنوان کانی‌های ساختاری لایه‌ای، مواد صنعتی بسیار مهمی هستند. در شکل طبیعی، مواد رسی عموماً دارای لایه‌هایی با فاصله زیرنانو (کمتر از یک نانومتر) هستند، که به صورت دسته‌ای و در حالت ورقه‌ورقه شده^۵ ساختار می‌یابند؛ آن‌ها نانوشیائی با ضخامت در مقیاس نانو هستند، در صورتی که در شکل اینترکلیت شده^۶، نانومواد ساختاری با فاصله بین لایه‌ای در مقیاس نانو هستند.

اصلاح رس با تغییر در مشخصات آن همچون آب‌گریزی، فاصله بین لایه‌ای، یون مبادله‌پذیر و گروه‌های متصل سطحی منجر به توسعه کاربرد آن به‌طور مثال برای نانوچندسازه‌های با کارایی بالا، اصلاح‌کننده رئولوژیکی مؤثر یا کاربردهای زیست پزشکی می‌شود. اثبات شده است که مقدار کمی از نانومواد رس لایه‌ای

1 - Plasticity

2 - Shales

3 - Swelling

4 - اعداد داخل قلاب به شماره مرجع ذکر شده در کتاب‌نامه اشاره دارد.

5 - Exfoliated

6- Intercalated

اصلاح شده با مواد آلی ورقهورقه شده یا اینترکلیت شده که در چندسازه های بسپاری خوب پراکنده شده اند (به پیوست ب مراجعه شود)، تاثیرات فوق العاده ای بر خواصی همچون حائل^۱ (در برابر نفوذ گازها)، مدول کششی، استحکام مکانیکی و تأخیر شعله نشان می دهد.

کاربردهای صنعتی متعددی برای نانومواد رس لایه ای وجود دارد. رس های خالص سازی شده و اصلاح شده به عنوان، پوشش ها روی کاغذ برای افزایش سفیدی و جذب مناسب جوهر، افزاینده طول عمر لاستیک در تایر، استفاده می شوند. همچنین از آن ها در خالص سازی روغن، صنایع دارویی، صنعت سرامیک، پایدارسازی خاک، چینی آلات و به دلیل توانمندی های تبادل کاتیون، تراوایی پایین و پایداری ساختاری درازمدت (به عنوان) حائل هایی برای ضایعات شیمیایی و هسته ای نیز، استفاده می شوند علاوه بر این، نانومواد رس لایه ای در صنایع خالص سازی، در کاربردهای مهندسی کشاورزی و غذایی، نانو چندسازه های بسپاری، دستگاه بوزدا، حامل حشره کش ها، حامل آفت کش ها، سیالات حفاری، ماده خشک کن، شوینده ها، مومسان کننده، پایدارساز امولسیون (نامیزه)، افزودنی های غذایی، کاربردهای آرایشی، پالایش^۲ زیست محیطی و بسیاری از کاربردهای گوناگون دیگر به کار می روند [1][2].

برای چنین بازه گسترده کاربردهای نانوماده رس، مشخصات اساسی گوناگون (همانند آنچه در جدول ۱ نشان داده شده است) نقش های انکارناپذیری بازی می کنند. این مشخصات توسط ارائه کنندگان نانومواد رس لایه ای اندازه گیری و گزارش می شود. در حقیقت، تعیین این مشخصات اساسی و پایه ای، ارتباط بین فروشنده گان و خریداران این نانومواد را برای کاربردهای مختلف، تسهیل می کند. این مشخصات برای تمام کاربردهای نانوماده رس لایه ای صنعتی همچون نانو چندسازه ها، کاغذ، جوهر، خالص سازی و کاتالیز گرها در نظر گرفته می شود. علاوه بر مشخصات اساسی ارائه شده در جدول ۱، برخی از مشخصات اختیاری دیگر نانومواد رس لایه ای، همانند آنچه در جدول ۲ نشان داده شده است، منوط به توافق بین فروشنده گان و خریداران، اندازه گیری و گزارش می شود.

1 - Barrier

2 - Remediation

فناوری نانو - نانومواد رس - قسمت ۱: تعیین مشخصات و روش‌های اندازه‌گیری برای نانومواد رس لایه‌ای

۱ هدف و دامنه کاربرد

هدف از تدوین این استاندارد، تعیین مشخصات قابل اندازه‌گیری نانومواد رس لایه‌ای در شکل پودری اصلاح شده شیمیایی است. این استاندارد روش‌های اندازه‌گیری مربوط به آن‌ها را توصیف می‌کند. این استاندارد به موضوعات سلامت، ایمنی و زیست محیطی نمی‌پردازد.

۲ مراجع الزامی

این استاندارد مراجع الزامی ندارد.

۳ اصطلاحات و تعاریف

در این استاندارد، علاوه بر اصطلاحات و تعاریف تعیین شده در استانداردهای ملی ایران - ایزو ۱-۳: سال ۱۳۹۵ و ۸۰۰۰-۶: سال ۱۳۹۷، اصطلاحات و تعاریف نیز زیر به کار می‌روند:^۱

۱-۳

نسبت منظری

aspect ratio

نسبت طول صفحه به عرض صفحه است.

[منبع: زیربند 13.3، استاندارد ISO 8336: 2017]^۲

۱ - اصطلاحات و تعاریف به کاررفته در استانداردهای ISO و IEC در وبگاه‌های www.electropedia.org و www.iso.org/obp قابل دسترس است.

۲ - استاندارد ملی ایران ۷۵۱۵: سال ۱۳۸۳، ورق‌های صاف الیاف سیمانی- ویژگی‌ها و روش‌های آزمون با استفاده از استاندارد ISO 8336:1993 تدوین شده است.

۲-۳

چگالی توده‌ای

bulk density

نسبت جرم یک نمونه پودری کپه‌نشده^۱ و حجم آن که شامل سهم حجم تهی جای^۲ بین ذره‌ای است.

۳-۳

ظرفیت تبادل کاتیونی

cation exchange capacity

میزان کاتیون‌های مبادله‌پذیر در هر جرم معین نمونه نانوماده رس است.

۴-۳

رس

clay

ماده ایجادشده به‌طور طبیعی یا ساخته‌شده به‌صورت مصنوعی که اصولاً متتشکل از کانی دانه‌ریز است، معمولاً در میزان آب مناسب، پلاستیک و هنگامی که پخته یا خشک می‌شود، سخت خواهد شد.

یادآوری ۱ - برگرفته از مرجع [3].

یادآوری ۲ - اگرچه رس معمولاً حاوی فیلوسیلیکات‌ها است، ممکن است حاوی مواد دیگر باشد که در پلاستیسیته سهم دارند و هنگام خشک شدن یا پختن سخت می‌شوند. فازهای مرتبط در رس ممکن است شامل موادی شود که در پلاستیسیته سهم ندارند و ماده آلی هستند. زمینه‌های مختلف دانش، اندازه ذرات رس را به‌صورت منحصر به‌فرد تعیین می‌کنند و بهمین دلیل است که «دانه ریز» به جای مقدار دقیق، برای توصیف به کار می‌رود. ولی، بهدلیل این تغییرات اندازه از یک زمینه دانشی به زمینه دانشی (دیگر)، مهم است که اندازه ذره در زمینه کاربردی مشخص شود.

۵-۳

نانومواد رس

clay nanomaterials

ماده‌ای که معمولاً متتشکل از رس با هر بعد خارجی در مقیاس نانو یا دارای ساختار داخلی یا ساختار سطحی در مقیاس نانو است.

1 - Untapped

2 - Void

۶-۳

یون مبادله‌پذیر

exchangeable ion

یون‌های ایجادشده در رس‌ها که می‌توانند با دیگر یون‌ها مبادله شوند.

یادآوری - به مرجع [۴] مراجعه شود.

۷-۳

رس ورقه‌ورقه‌شده

exfoliated clay

حالت لایه‌های رس تفکیک شده و لایه‌های تکی توزیع شده است

یادآوری ۱ - معمولاً ورقه‌ای شدن نانومواد رس لایه‌ای در تعليقه مایع با دادن نیروهای برشی انجام می‌شود.

یادآوری ۲ - به مرجع [۵] مراجعه شود.

۸-۳

قابلیت شکل‌گیری فیلم

film formability

توانایی رس برای شکل گرفتن فیلم‌های خودایستا^۱ (لایه‌لایه شدن منظم و یکنواخت لایه‌های رس) است.

یادآوری - به مرجع [۶] مراجعه شود.

۹-۳

ضخامت گالری

gallery thickness

فاصله بین لایه‌های رس است.

1 - Self-standing

۱۰-۳

رس اینترکلیت شده

intercalated clay

رسی که در آن ماده ناهمگن (اتمها، مولکول‌ها و نانوذرات) در یک ساختار میزبان (شبکه بلوری یا دیگر ساختارهای درشت مولکول^۱) وارد شده است.

۱۱-۳

فاصله بین لایه‌ای

interlayer distance

فاصله بین لایه‌های مجاور همسان رس که جمع ضخامت گالری (ارتفاع) و ضخامت یک ورق رس (d_s) منفرد است.

۱۲-۳

لایه

layer

ماده گسسته که در یک بعد محدود است و در داخل یا سطح یک فاز چگال قرار دارد.

[منبع: زیربند ۱-۳-۲، استاندارد ملی ایران- ایزو شماره ۱۱-۴۰۰۰۸: سال ۱۳۹۷]

۱۳-۳

نانوماده رس لایه‌ای

layered clay nanomaterial

نانوماده رس که متشکل از یک یا چند لایه ساختاری است.

۱۴-۳

پرت حرارتی

loss on ignition

کاهش وزن نمونه خشک شده در طی عملیات حرارتی تا 1000°C است.

۱۵-۳

میزان رطوبت

moisture content

نسبت جرم آب موجود در نمونه به جرم آن نمونه است.

۱۶-۳

نانوچندسازه

nanocomposite

جامدی حاوی مخلوطی از دو یا چند ماده که از نظر فازی جدا شده‌اند و دارای یک یا چند نانوفاز است.

یادآوری ۱- نانوفازهای گازی مستثنا می‌شوند (آن‌ها زیر عنوان ماده نانومتخلخل مطرح می‌شوند).

یادآوری ۲- مواد با فازهای نانومقیاس که فقط بهوسیله رسوبگیری تشکیل می‌شوند مواد نانوچندسازه به شمار نمی‌آیند.

[منبع: زیربند ۴-۲، در استاندارد ملی ایران شماره ۱۸۳۹۲-۴: سال ۱۳۹۳]

۱۷-۳

نانوساختاری / نانوساختار یافته

nanostructured

نوعی ساختار داخلی یا سطحی نانومقیاس (زیربند ۳-۱-۷ در استاندارد ملی ایران- ایزو شماره ۱۱-۴-۰۰۰) است: سال (۱۳۹۷)

یادآوری- چنانچه ابعاد خارجی نانومقیاس باشد، اصطلاح نانوشی (زیربند ۲-۵، استاندارد ملی شماره ۱-۴۰۰، ۱-۴۰۰، ۱-۳۹۵) توصیه می‌شود.

[منبع: زیربند ۳-۱-۸، استاندارد ملی ایران- ایزو شماره ۱۱-۴-۰۰۰: سال ۱۳۹۷]

۱۸-۳

رس آلی

organo clay

رس اصلاح شده با تبادل کاتیون‌های بین لایه‌ای اصلی با کاتیون‌های آلی است.

۱۹-۳

فیلوسیلیکات

phyllosilicate

کانی سیلیکات، همچون میکا، گروه‌های سیلیکاتی چهاروجهی که صفحات آن‌ها به یکدیگر متصل شده‌اند.

یادآوری - به مرجع [7] مراجعه شود.

۲۰-۳

اسمکتیت

smectite

کانی رس (برای مثال بنتونیت) که با جذب آب یک انبساط قابل برگشت دارد.

۲۱-۳

مساحت سطح ویژه

specific surface area

مساحت سطح مطلق نمونه تقسیم بر جرم نمونه است.

[منبع: زیربند ۱۵-۳، استاندارد ملی ایران- ایزو شماره ۱۴۵۲۵: سال ۱۳۹۱]

۲۲-۳

چگالی کپه‌ای

tap density

جرم پودر تقسیم بر حجم آن، بعد از کپه کردن نمونه به شکل پودر است.

۲۳-۳

مساحت سطح کل

total surface area

جمع مساحت خارجی و داخلی است.

۴ گوته‌نوشت‌ها

AFM	Atomic Force Microscopy	میکروسکوپی نیروی اتمی
BET	Brunauer- Emmet- Teller	برونر- امت- تلر (بت)
FESEM	Field Emission Scanning Electron Microscopy	میکروسکوپی الکترونی روبشی نشر میدانی
FTIR	Fourier transform infrared spectrometry	طیف‌سنجی فروسرخ تبدیل فوریه
ICP- MS	Inductively Coupled Plasma- Mass spectrometry	پلاسما جفت‌شده القائی- طیف‌سنجی جرمی

ICP- OES	Inductively Coupled Plasma- Optical Emission Spectrometry	پلاسما جفت شده القائی - طیف سنجی نشر نوری
LOI	Loss On Ignition	پرت حرارتی
SEM	Scanning Electron Microscopy	میکروسکوپی الکترونی روبشی
TEM	Transmission Electron Microscopy	میکروسکوپی الکترونی عبوری
TGA	Thermogravimetric Analysis	آنالیز گرمایزن سنجی
UV-Vis	Ultraviolet- Visible Spectrophotometry	طیف نور سنجی مرئی - فرابنفش
XPS	X- ray Photoelectron Spectrometry	طیف سنجی فوتوالکترون پرتوا ایکس
XRD	X- Ray Diffraction	پراش پرتوا ایکس
XRF	X- Ray Fluorescence	فلورسانس پرتوا ایکس

۵ مشخصات و روش‌های اندازه‌گیری

۵-۱ کلیات

این بند هم مشخصات اساسی و هم مشخصات اختیاری نانومواد رس لایه‌ای و روش‌های اندازه‌گیری مربوط به آن را ارائه می‌کند. استانداردهای مرتبط که پروتکلهای اندازه‌گیری برای مشخصات مجزا را توضیح می‌دهد نیز در این بند فهرست شده است. هرچند، ضروری است توجه شود که این استانداردها هنوز به‌طور کامل برای کاربرد در نانومواد رس لایه‌ای صحه‌گذاری نشده‌اند.

۲-۵ مشخصات اساسی

جدول ۱ مشخصات اساسی که معمولاً برای ویژگی‌های نانومواد رس لایه‌ای به کار می‌رود، فهرست کرده است. مشخصات برای اندازه‌گیری‌ها باید از جدول ۱ بر پایه توافق بین فروشندهان و خریداران انتخاب شود. علاوه‌بر آن، در جدول ۱ موارد زیر ارائه شده است: اطلاعات آن واحدهایی که پیشنهاد می‌شود برای بیان نتایج اندازه‌گیری مشخصات مجزا به کار رود، روش‌های اندازه‌گیری که توصیه شده است مورد استفاده قرار گیرد و دیگر روش‌های اندازه‌گیری که پیشنهاد می‌شود تا هنگامی که روش‌های اندازه‌گیری توصیه شده آماده نیستند، مورد استفاده قرار گیرد و استانداردهایی که برای پروتکلهای اندازه‌گیری وجود دارد.

جدول ۱ - مشخصات اساسی و روش‌های اندازه‌گیری مرتبط

مشخصه	واحدها	روش(های) اندازه‌گیری توصیه شده	دیگر روش‌های اندازه‌گیری	قراردادهای اندازه‌گیری مرتبط
ترکیب‌بندی شیمیایی	kg/kg	ICP- MS	ICP- OES XRF یا	----
ترکیب‌بندی کانی	kg/kg	XRD	_____	----
فاصله بین لایه‌ای	nm	XRD	TEM یا FESEM	-----
ضخامت	nm	AFM	XRD .TEM FESEM یا	-----
نسبت منظری	----	AFM	SEM .FESEM TEM یا	-----
چگالی توده‌ای	kg/m ³	وزن سنجی و حجم سنجی	_____	Japanese Pharmacopoeia: 3.01 [14]
ظرفیت تبادل کاتیون	cmol+/kg	روش اسکولنبرگر	_____	استاندارد ملی ایران شماره ۱۰۹۶۳: سال ۱۳۹۷
پرت حرارتی	kg/kg	گرمابزن سنجی	روش گرمایش و توزین	ISO/TR 18230:2015
ظرفیت جذب آب	kg/kg	روش جذب آب	روش انسلین- نِف	استاندارد ملی ایران شماره ۱۶۳۸۳: سال ۱۳۹۲
میزان رطوبت	kg/kg	گرمابزن سنجی	روش خشکانش- کوره‌ای	استاندارد ملی ایران شماره ۱۶۳۸۳: سال ۱۳۹۲
1- Schollenberger				
2 - Neff- Enslin				

۵-۳ مشخصات اختیاری

علاوه بر مشخصات اساسی که باید اندازه‌گیری شود (جدول ۱)، برخی از مشخصات مهم دیگری وجود دارد که می‌تواند با کاربردهایی ویژه مرتبط باشد. مشخصات اختیاری فهرست شده در جدول ۲ منوط به توافق بین فروشنندگان و خریداران اندازه‌گیری می‌شود. علاوه بر آن جدول ۲ موارد فهرست شده زیر را فراهم می‌کند: اطلاعات واحدهایی که پیشنهاد می‌شود برای بیان نتایج اندازه‌گیری مشخصات مجزا به کار رود، روش‌های اندازه‌گیری که توصیه می‌شود مورد استفاده قرار گیرد، روش‌های دیگر اندازه‌گیری پیشنهادشده برای استفاده در مواقعي که روش‌های توصیه شده آماده نیستند و استانداردهایی که برای پروتکل‌های اندازه‌گیری وجود دارد.

جدول ۲ - مشخصات اختیاری نانومواد رس لایه‌ای و روش‌های اندازه‌گیری مرتبط

پروتکل‌های اندازه‌گیری مرتبط	دیگر روش‌های اندازه‌گیری	روش(های) اندازه‌گیری توصیه شده	واحدها	مشخصه	
TAPPI T 646		بازتاب‌سننجی	درخشش	۱-۲
	_____	رنگ‌سننجی	رنگ	۲-۲
ASTM C837 – ۰۹ (2014)	طیف‌نورسنجی مرئی - فرابینفسن	روش کاغذ صافی	mmol/100g	ظرفیت جذب آبی متیلن	۳-۲
ISO/TS 17892- 7:2004 / ASTM D3080 / D3080M ^r	_____	آزمون برش مستقیم	kPa	ضریب چسبندگی	۴-۲
Japanese Pharmacopoeia: 3.01 [14] and European Pharmacopoeia [15]	_____	گران‌سننجی و حجم‌سننجی	kg/m ³	چگالی کپه‌ای	۵-۲
استاندارد ملی ایران شماره ۱۴۵۲۵: سال ۱۳۹۷	روش جذب اترمونومتیل اتیلن گلیکول	روش بر جذب گاز	m ² /g	مساحت سطح ویژه	۶-۲
		ریخته‌گری فیلم و بازدید دیداری	-	شكل‌پذیری فیلم	۷-۲

-		روش پرورب چهار نقطه	$\Omega \cdot m$	مقاومت ویژه الکتریکی	۸-۲
.....	طیف‌سنجی رامان، XPS یا مرئی- فرا بینفس	FTIR یا IR	نوع اصلاح‌کننده	۹-۲

۱ - استاندارد ملی ایران ۷-۱۱۷۰۸: سال ۱۳۹۷، بررسی و آزمون ژئوتکنیکی- آزمون آزمایشگاهی خاک- قسمت ۷: آزمون فشاری تک محوری- روش آزمون، با استفاده از استاندارد ۱۷۸۹۲-۷:۲۰۱۷ ISO تدوین شده‌است.

۲- استاندارد ملی ایران ۱۸۶۵۲: سال ۱۳۹۳، خاک- آزمون برش مستقیم خاک‌ها تحت شرایط تحکیم یافته زهکشی‌شده- روش آزمون، با استفاده از استاندارد ۳۰۸۰:۲۰۰۴ ASTM D تدوین شده‌است.

۴-۵ توصیف مشخصات و روش‌های اندازه‌گیری

تشریح مشخصات و همچنین روش‌های اندازه‌گیری فهرست‌شده در جدول‌های ۱ و ۲ در ادامه، ارائه شده‌اند.

۴-۶ ترکیب‌بندی شیمیایی

ترکیب‌بندی شیمیایی به صورت نسبت جرم یک عنصر جزء سازنده موجود در یک نمونه نانوماده رس لایه‌ای به جرم نمونه خشک‌شده، تعریف شده‌است. ترکیب‌بندی شیمیایی یک نمونه نانوماده رس لایه‌ای باید با استفاده از یک روش مناسب اندازه‌گیری شود. نتایج اندازه‌گیری معمولاً بر حسب٪ w/w (درصد وزنی) بیان می‌شوند.

آنالیز شیمیایی تر با استفاده از روش ICP-MS می‌تواند برای اندازه‌گیری‌های ترکیب‌بندی شیمیایی عناصر حتی در سطح^۱ ناخالصی به کار گرفته شود. روش به‌گونه‌ای است که یون‌ها در دمای بالا، تحت فشار اتمسفر و در پلاسمای آرگون، تولید شده و با استفاده از طیف‌سنج جرمی آشکارسازی می‌شوند.

نمونه‌های نانوماد رس لایه‌ای می‌توانند با استفاده از عامل‌های انحلالی (حلال‌های) مختلف از جمله مخلوط‌های اسیدهای قوی و یا هیدروژن فلوراید تجزیه شوند. ذوب متابورات لیتیم (LiBO₂) یکی از گزینه‌های اصلی برای تجزیه ماده سیلیکات است، زیرا حتی در انحلال اغلب کانی‌های دیرگداز نیز مؤثر است. همچنین می‌توان از یک منبع پلاسمایی برای تجزیه نمونه به اتم‌ها یا یون‌های سازنده آن استفاده کرد و آنالیز اتم‌ها یا با طیف‌سنجی جرمی و یا با آشکارسازی نشر نوری از اتم‌های برانگیخته (ICP-OES) انجام می‌شود. در گزارش ترکیب‌بندی شیمیایی علاوه‌بر گزارش عناصر اصلی، لازم است ناخالصی‌ها نیز گزارش شوند.

همچنین طیف‌سنجی XRF نیز روشی برای تعیین کمی و کیفی میزان ترکیب‌بندی عنصری یک نمونه نانوماده رس لایه‌ای در هر دو محیط آزمایشگاهی و صنعتی است. انجام این روش زمان کمتری می‌برد، اما محدودیت‌هایی در آشکارسازی میزان کمینه عناصر دارد، بنابراین برای اندازه‌گیری‌های ترکیب‌بندی شیمیایی در سطح ناخالصی توصیه نمی‌شود.

۴-۵ ترکیب‌بندی کانی

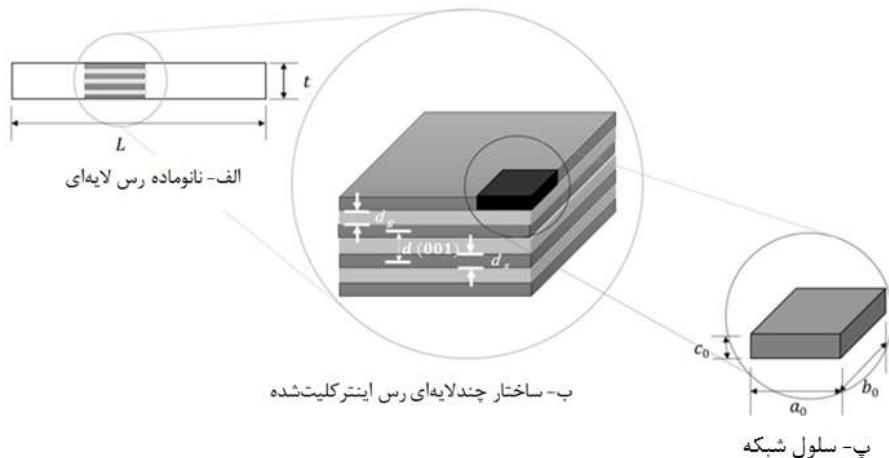
ترکیب‌بندی کانی نسبت جرم یک ترکیب‌بندی کانی موجود در یک نمونه نانوماده رس لایه‌ای به جرم نمونه خشک‌شده است. ترکیب‌بندی کانی باید با استفاده از یک روش مناسب اندازه‌گیری شود. نتایج اندازه‌گیری معمولاً بر حسب wt\% بیان می‌شوند.

ترکیب‌بندی کانی اصلی نمونه نانوماده رس لایه‌ای می‌تواند با استفاده از طیف‌های XRD نمونه خشک‌شده تعیین شود. این روش می‌تواند با مشاهده الگوی پراش ناشی از پرتوی ایکس که به نمونه برخورد می‌کند، اطلاعات بلورشناسی در مورد یک نمونه را فراهم کند [8] [9].

هرچند بسیاری از روش‌های کمی‌سازی مبتنی بر روش XRD بسیار دقیق هستند، آماده‌سازی نمونه، پردازش داده‌ها و انتخاب استانداردها برای کمی‌سازی XRD از نمونه‌های نانوماده رس لایه‌ای ضروری هستند [10].

۴-۶ فاصله بین لایه‌ای

در شکل ۱، ضخامت، طول و برخی دیگر از پارامترهای ساختاری نانوماده رس لایه‌ای به صورت طرحواره ارائه شده است.



راهنما:

L: اندازه جانبی رس لایه‌ای؛

a: ضخامت نانوماده رس لایه‌ای؛

d_g: ضخامت لایه؛

d_g: ضخامت گالری؛

d₍₀₀₁₎: فاصله بین لایه‌ای؛

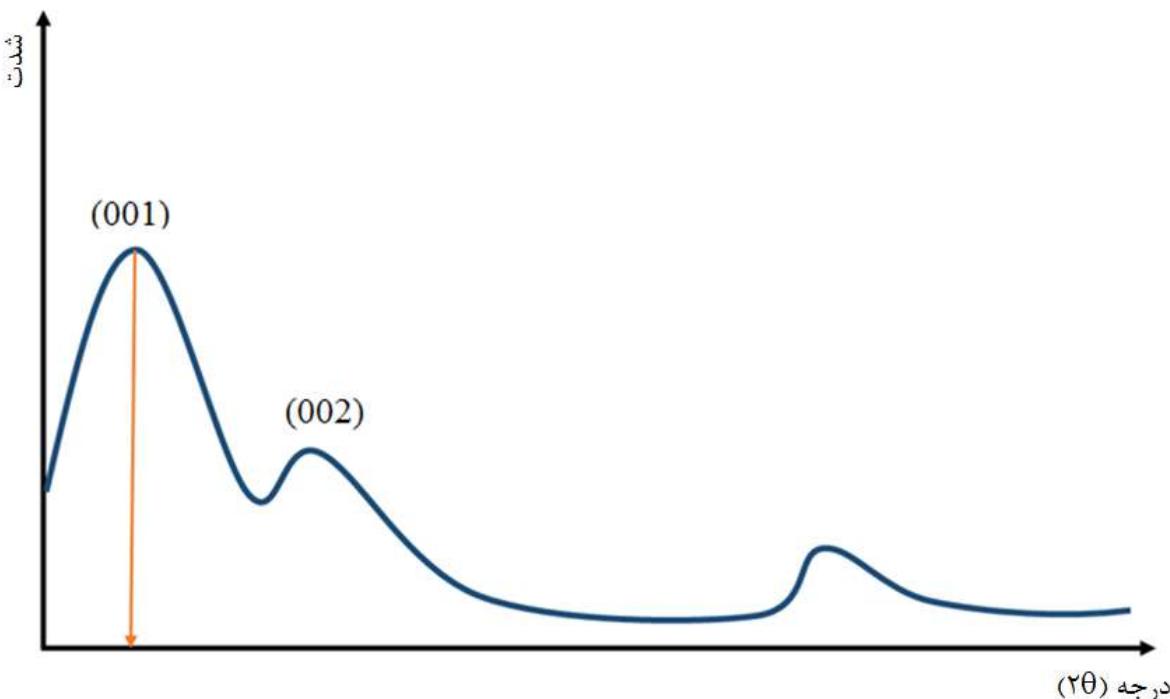
a: نانوماده رس لایه‌ای؛

b: ساختار چندلایه‌ای از نانوماده رس اینترکلیت شده؛

c: سلول شبکه تکرارشونده.

شکل ۱- پارامترهای ساختاری نانوماده رس لایه‌ای. الف- یک نانوماده رس لایه‌ای، ب- مساحت خاکستری تیره نشان‌دهنده یک صفحه تکی از ماده رس است و مساحت خاکستری روشن نشان‌دهنده فاصله بین دو صفحه مجاور است و پ- a₀ و b₀ و c₀ نمایانگر پارامترهای سلول شبکه هستند

فاصله بین لایه‌ای رس و نانومواد رسی را می‌توان از معادله برآگ ($n\lambda = 2d \sin \theta$) با استفاده از طیف XRD محاسبه کرد، که در معادله برآگ، d فاصله بین لایه‌های رس، λ طول موج پرتو ایکس، θ زاویه در پیک و n عدد لایه است. در معادله برآگ برای حالت 1 = d₀₀₁ برابر است که فاصله بین لایه‌ای یک نمونه نانوماده رس لایه‌ای است. یک طیف XRD نمادین، از نانوماده رس لایه‌ای در شکل ۲ نشان داده شده است.



شکل ۲- طیف XRD زاویه کم نمادین برای یک نمونه نانوماده رس لایه‌ای

روش XRD بدلیل سادگی و دسترس پذیری، روشی مرجح برای تعیین فاصله بین لایه‌ای نمونه نانوماده رس لایه‌ای است. با این وجود، روش‌های دیگری از قبیل TEM و FESEM می‌توانند به منظور آنالیز ساختاری مکمل و با جزئیات بیشتر نانوماده رس لایه‌ای استفاده شوند. روش TEM می‌تواند برای آنالیز ساختاری نانومواد رس لایه‌ای استفاده شود. این روش تصاویر و الگوهای پراش را با تفکیک پذیری در مقیاس اتمی تولید می‌کند. در این روش باریکه الکترونی از میان نمونه عبور کرده و با آن برهمکنش می‌کند و (باریکه‌های حاصل) به سمت آشکارساز می‌رود.

آنالیز FESEM روش دیگری است که سطح نمونه‌ها را با روبش یک باریکه الکترونی اولیه مورد مطالعه قرار می‌دهد. این باریکه الکترونی باعث پرانش^۱ الکترون‌های ثانویه، الکترون‌های پسپراکنده شده، الکترون‌های جذب شده و تابش پرتو ایکس می‌شود. تصاویر ساخته شده به وسیله این سیگنال‌ها می‌توانند برای تعیین فاصله بین لایه‌ای نانوماده رس لایه‌ای استفاده شوند.

۴-۵ ضخامت

ضخامت یک نانوماده رس لایه‌ای به صورت فاصله بین دو لبه روی خط سطح مقطع عمود بر سطح لایه تعریف شده است. هنگامی که ضخامت بالای سطح نانوماده تغییر می‌کند، بزرگترین مقدار به عنوان ضخامت ثبت می‌شود. ضخامت نانوماده رس لایه‌ای باید با استفاده از یک روش مناسب اندازه‌گیری شود. دو گزینه

برای روش اندازه‌گیری وجود دارد. روش توصیه شده، AFM است و روش دیگر مبتنی بر محاسبه با استفاده از پارامترهای ساختاری نانوماده رس لایه‌ای است. نتایج اندازه‌گیری در واحد nm بیان شده‌اند.

تصویر AFM می‌تواند برای تعیین ضخامت نانوماده رس لایه‌ای استفاده شود. وقتی نانوماده به صورت جانبی روی زیرلایه رسوب‌دهی شود، ضخامت یک نانوماده رس لایه‌ای می‌تواند به عنوان ارتفاع گام روی یک تصویر سه‌بعدی بین بالای نانوماده و سطح زیرلایه اندازه‌گیری شود.

همانگونه که در شکل ۱ (ب) مشاهده می‌شود، ساختار داخلی یک نانوماده رس لایه‌ای به عنوان یک انباشت^۱ چند لایه‌ای حاوی N صفحه سیلیکات تکی با فاصله بین لایه‌ای یکنواخت نشان داده شده‌است [11]. همچنین، ضخامت یک نانوماده رس لایه‌ای را می‌توان از طریق داده‌های اندازه‌گیری پارامترهای ساختاری نیز به دست آورد. ضخامت t به وسیله معادله زیر تعیین شده‌است:

$$t = (N-1) \times d_{001} + d_s,$$

که در آن:

d_{001} فاصله بین لایه‌ای سیلیکات است و می‌توان آن را با استفاده از معادله برآگ به وسیله طیف XRD محاسبه کرد؛

d_s ضخامت یک لایه سیلیکات (تکی)؛

N تعداد میانگین لایه‌ای سیلیکات در هر انباشت لایه است که با آنالیز تصاویر TEM یا FESEM با تفکیک‌پذیری بالا، می‌توان آن را به طور واضح مشخص کرد.

۵-۴-۵ نسبت منظری

نسبت منظری یک نانوماده رس لایه‌ای به صورت نسبت اندازه جانبی میانگین به ضخامت میانگین نانوماده رس لایه‌ای تعریف شده‌است [12] [13]. نسبت منظری نانوماده رس لایه‌ای باید با استفاده از یک روش مناسب اندازه‌گیری شود. نتایج اندازه‌گیری به عنوان یک عدد بدون بُعد بیان می‌شود.

اندازه جانبی و ضخامت نانوماده رس لایه‌ای می‌تواند با آنالیز تصاویر به دست آمده به وسیله SEM، AFM، FESEM یا TEM اندازه‌گیری شود.

۴-۵ چگالی توده‌ای

چگالی توده‌ای یک نمونه پودر نانوماده رس لایه‌ای، نسبت جرم یک نمونه پودر کپه‌نشده و حجم آن است که شامل سهم حجم تهی‌جای بین ذره‌ای است. چگالی توده‌ای باید با استفاده از یک روش مناسب اندازه‌گیری شود. نتایج اندازه‌گیری در واحد m^3 / kg بیان می‌شود.

چگالی توده‌ای نمونه پودر نانوماده رس لایه‌ای، هم به چگالی ذرات پودر و هم به آرایش فضایی ذرات موجود در بستر پودر، بستگی دارد. بنابراین، اندازه‌گیری چگالی توده‌ای یک پودر با تجدیدپذیری مطلوب، اغلب بسیار دشوار است. بنابراین، مشخص کردن شرایط اندازه‌گیری چگالی توده‌ای در گزارش‌دهی نتایج ضروری است.

چگالی توده‌ای یک نمونه پودر نانوماده رس لایه‌ای را می‌توان با استفاده از یک انتخاب‌کننده باریک مدرج^۱ (استوانه مدرج) تعیین کرد. در این روش، جرم یک نمونه پودری انتقال‌یافته از طریق الک، به داخل استوانه یا فنجان مدرج با حجم مشخص، تعیین می‌شود. جزئیات این روش می‌تواند در بسیاری از منابع از جمله فارماکپی (دارونامه) ژاپنی و فارماکپی اروپایی یافت شود [14] [15].

۷-۴-۵ ظرفیت تبادل کاتیون

ظرفیت تبادل کاتیون به صورت مقدار کاتیون‌های مبادله‌پذیر در واحد جرم نمونه پودری نانوماده رس لایه‌ای تعريف شده است. ظرفیت تبادل کاتیون باید با استفاده از یک روش مناسب اندازه‌گیری شود. نتایج اندازه‌گیری ظرفیت تبادل کاتیون در واحد میلی اکی والان^۲ هیدروژن در ۱۰۰ گرم نانوماده رس لایه‌ای هو-خشک (cmol+/kg) یا در سیستم بین‌المللی یکاهای SI سانتی-مول در هر کیلوگرم (meq+/100g) یا در سیستم بین‌المللی یکاهای SI سانتی-مول در هر کیلوگرم (cmol+/kg) بیان می‌شود.

استاندارد ملی ایران شماره ۱۰۹۶۳: سال ۱۳۹۷، روشی را برای تعیین ظرفیت تبادل کاتیون و میزان کاتیون‌های مبادله‌پذیر (Al^{3+} , Ca^{2+} , Fe^{2+} , K^{+} , Mg^{2+} , Mn^{2+} , Na^{+}) در خاک‌ها با استفاده از محلول تری‌کلرید هگزامینی‌کبالت^۳ به عنوان عامل استخراج، مشخص می‌کند. این روش برای همه انواع نمونه پودر نانوماده رس لایه‌ای که مطابق با استاندارد ISO 11464 آماده شده‌اند، قابل استفاده است.

۸-۴-۵ پرت حرارتی

پرت حرارتی، LOI، به کاهش وزن نمونه نانوماده رس خشک‌شده در طی یک عملیات حرارتی در دمای ۱۰۰۰°C گفته می‌شود. مواد فرّاری که از یک نمونه نانوماده رس لایه‌ای خارج می‌شوند، شامل «آب

1- Graduated slenderer

2- Milliequivalent

3- Hexamminecobalt

ترکیبی» (هیدرات‌ها و ترکیبات هیدروکسی ناپایدار)، مواد آلی و فرّار غیرآلی (معدنی) از جمله اصلاح‌کننده آلی نانومواد رس لایه‌ای هستند. در 1000°C LOI می‌تواند به صورت وزن‌سنجدی به‌وسیله دستگاه TGA با استفاده از یک نمونه از قبل خشک‌شده اندازه‌گیری شود. استاندارد ISO/TR 18230: 2015 برای تعیین LOI نانوماده رس لایه‌ای در نظر گرفته نشده‌است، اما در غیاب هرگونه استانداردی برای این مواد، روش‌های ذکر شده در این استانداردها ممکن است برای اندازه‌گیری LOI نانومواد رس لایه‌ای مفید باشند. نتایج اندازه‌گیری LOI بر حسب wt\% بیان می‌شود.

۹-۴-۵ ظرفیت جذب آب

ظرفیت جذب آب، W_A ، به صورت نسبت جرم آب، m_{wg} ، جذب‌شده به‌وسیله یک نمونه نانوماده رس لایه‌ای از طریق مویینگ در دستگاه آزمون به جرم خشک، m_{wd} ، نمونه تعریف شده‌است.

$$W_A = \frac{m_{wg}}{m_{wd}}$$

که در آن، m_{wg} مقدار حدی آب جذب‌شده در طول دوره آزمون است. ظرفیت جذب آب باید با استفاده از یک روش مناسب اندازه‌گیری شود. نتایج اندازه‌گیری ظرفیت جذب آب بر حسب درصد وزنی wt\% بیان می‌شوند. استاندارد ملی ایران شماره ۱۶۳۸۳: سال ۱۳۹۰، روش‌های اجرایی اندازه‌گیری ظرفیت جذب آب بنتونیت را مشخص می‌کند.

همچنین ظرفیت جذب آب می‌تواند با استفاده از استاندارد DIN 18132 که مطابق با روش اصلاح‌شده انسلین-نف است، نیز اندازه‌گیری شود. روش انسلین-نف اغلب در صنعت بنتونیت و مهندسی عمران مورد استفاده قرار می‌گیرد. نتایج اندازه‌گیری روش انسلین-نف به صورت مقدار Na^+ مبادله‌پذیر و با بسط و توسعه کمتری با میزان اسمکتیت بیان می‌شود [16].

۱۰-۴-۵ میزان رطوبت

میزان رطوبت یک نانوماده رس لایه‌ای باید با استفاده از یک روش مناسب اندازه‌گیری شود. نتایج اندازه‌گیری میزان رطوبت بر حسب wt\% بیان شده‌است. متداول‌ترین روشی که برای تعیین میزان رطوبت مورد استفاده قرار می‌گیرد، روش گرماآزن‌سنجدی است که در آن نمونه‌ای از نانوماده رس لایه‌ای در دمای 110°C تا رسیدن به جرم ثابت خشک می‌شود.

دستگاه TGA یک دستگاه تجاری است که می‌تواند تغییر جرم نمونه را بر حسب تابعی از زمان اندازه‌گیری کند، هنگامی که به صورت هم‌دما در اتمسفر گاز بی‌اثر گرما داده می‌شود.

همچنین میزان رطوبت می‌تواند به روش خشکانش- کوره‌ای، با گرمایش نمونه در دمای 110°C در یک کوره با وزش گرمایی (همرفتی)^۱ تا جرم ثابت و توزین باقیمانده نمونه تعیین شود.

۱۱-۴-۵ درخشش^۲

درخشش به صورت درصد نور آبی بازتاب شده از سطح یک نمونه که در طول موج مؤثر ویژه 457 nm (با پهنه‌ای باند نیمه بیشینه 44 nm) اندازه‌گیری شده، تعریف می‌شود. درخشش نانومواد رس لایه‌ای می‌تواند بر درخشش چندسازه‌های بسیاری^۳، کاغذ و هر ماده‌ای که در آن از نانومواد رس لایه‌ای استفاده شده است، تأثیر بگذارد. درخشش اندازه‌گیری شده می‌تواند به طور قابل توجهی تحت تاثیر روش‌های اندازه‌گیری قرار گیرد. در حقیقت، مقدار اندازه‌گیری شده به طور قابل توجهی به روش آماده‌سازی آزمونه بستگی دارد. آماده‌سازی نمونه، روش‌های اندازه‌گیری و گزارش‌دهی نتیجه باید مطابق روش T646 TAPPI یا روش‌های آزمون استاندارد معادل انجام شود.

درخشش رنگدانه کانی TAPPI T 646، روش اجرایی برای تعیین میزان درخشش رس یا سایر رنگدانه‌های کانی را که تحت شرایط کنترل شده نرم‌سایی^۴ شده و به صورت یک پلاک^۵ رنگدانه فشرده یکنواخت ساخته شده‌اند، توصیف می‌کند. این روش برای استفاده با کانی‌هایی است که به طور معمول در ساخت کاغذ مورد استفاده قرار می‌گیرند و برای رنگدانه‌های بسیار رنگین در نظر گرفته نشده است. دستگاه به کاررفته دارای همان مشخصات طیفی، هندسی و نورسنجی است که در TAPPI T 452 «درخشش خمیر کاغذ، کاغذ و مقوا (بازتاب جهت‌دار در 457 nm)»، شرح داده شده است.

۱۲-۴-۵ رنگ

رنگ یک خاصیت فیزیکی نانوماده رس لایه‌ای است که به ما اجازه می‌دهد برخی از مشخصات مهم آن مانند ترکیب‌بندی ناخالصی کانی، وجود ترکیبات شیمیایی آهن و ترکیبات آلی را برآورد کنیم. برای بسیاری از کاربردهای نانومواد رس لایه‌ای از جمله کاربردهای آن‌ها در صنایع کاغذ و بسیار، نیاز است که نانومواد رس لایه‌ای، رنگی نداشته باشند یا رنگ‌های کنترل شده داشته باشند. بنابراین، کاربران نانومواد رس لایه‌ای برای چنین کاربردهایی علاوه‌بر شفافیت و درخشش، باید از رنگ نمونه آگاه باشند.

رنگ به وسیله روش‌های دیداری و طیف بازتاب‌سنجی اندازه‌گیری می‌شود. رنگ‌سنج می‌تواند برای اندازه‌گیری رنگ‌های سطح نمونه‌ها استفاده شود. در فرایند اندازه‌گیری رنگ با استفاده از یک رنگ‌سنج،

1 - Convection

2 - Brightness

3 - Polymeric composites

4 - Pulverized

5 - Plaque

آزمونهای (در اندازه معین مانند 4×4 سانتیمتر) روی یک صفحه استاندارد سفید قرار داده شده و از مقیاس رنگ آزمایشگاهی هانتر^۱ برای نشان دادن رنگ استفاده می‌شود [17] [18].

۱۳-۴-۵ ظرفیت برجذب آبی متیلن

ظرفیت برجذب آبی متیلن شاخصی است که به راحتی قابل اندازه‌گیری است و نشانه‌ای از فعالیت رس و مشخصات رس از قبیل ظرفیت تبادل کاتیون، استحکام خشک، پتانسیل تورمی و نرخ ریخته‌گری را فراهم می‌کند. ظرفیت برجذب آبی متیلن از یک نمونه نانوماده رس لایه‌ای به صورت نسبت بیشینه مقدار رزانه^۲ (رنگینه) آبی متیلن برجذب شده روی نمونه خشک شده و پراکنده شده در آب، به جرم نمونه خشک شده است.

ظرفیت برجذب آبی متیلن با استفاده از یک روش مناسب اندازه‌گیری می‌شود. نتایج اندازه‌گیری در واحد mmol / 100g بیان می‌شود. ظرفیت برجذب آبی متیلن با استفاده از روش کاغذ صافش یا روش مرئی-فرابنفش بسته به دقت مورد نیاز، اندازه‌گیری می‌شود.

به دلیل آن که اندازه‌گیری ظرفیت برجذب آبی متیلن به راحتی انجام می‌شود و نیاز به تجهیزات خاصی ندارد، توجه زیادی را به خود جلب کرده است [19]. استاندارد ASTM C837-09 (2014) پروتکل‌های اندازه‌گیری برای ظرفیت برجذب آبی متیلن مواد رسی را ارائه می‌دهد.

۱۴-۴-۵ ضریب چسبندگی

ضریب چسبندگی یک نمونه پودری نانوماده رس لایه‌ای، به استحکام نمونه پودر در شرایط برشی مربوط می‌شود. ضریب چسبندگی باید با استفاده از یک روش مناسب اندازه‌گیری شود. نتایج اندازه‌گیری در واحد kPa بیان می‌شود.

این مشخصه نانومواد رس لایه‌ای با خواص سطح و میزان آب آن تغییر می‌کند. این آزمون با تغییر شکل یک آزمونه مورد آزمون، تحت نرخ کرنشی کنترل شده روی یا نزدیک یک صفحه برشی تعیین شده به وسیله پیکربندی دستگاه، انجام می‌شود. عموماً، جهت تعیین اثرات بر مقاومت برشی و جابجایی و خواص استحکامی پودر، سه یا چند آزمونه، هر یک تحت بارهای معمول متفاوت، اندازه‌گیری می‌شوند.

1 - Hunter

2 - Dye

استانداردهای ISO 17892-7، ASTM D3080/ D3080M^۱ و ASTM D3080/ D3080M^۲ روش‌های اجرای اندازه‌گیری ضرایب چسبندگی خاک‌ها را مشخص می‌کنند. از این استانداردها می‌توان برای اندازه‌گیری ضریب چسبندگی نانومواد رس لایه‌ای استفاده کرد.

۱۵-۴ چگالی کپه‌ای

چگالی کپه‌ای نمونه پودری نانوماده رس لایه‌ای وابسته به روشی است که در آن ذرات بر روی یکدیگر انباشته می‌شوند. اساس روش اندازه‌گیری، کپه کردن مقدار مشخصی از نمونه پودر در یک ظرف با استفاده از یک دستگاه کپه‌کننده است تا حدی که حجم نمونه پودر، بیشتر کاهش نیابد. جرم پودر تقسیم بر حجم آن پس از آزمون، چگالی کپه‌ای آن را به دست می‌دهد. روش استاندارد اندازه‌گیری چگالی کپه‌ای مواد در شکل پودری را می‌توان در مراجع [14] و [15] یافت.

۱۶-۴ مساحت سطح ویژه

مساحت سطح ویژه نمونه پودری نانوماده رس لایه‌ای، که مجموع مساحت سطوح‌های خارجی و داخلی است، عاملی است که می‌تواند خواص دانه-مقیاس را به خواص درشت-مقیاس فیزیکی و شیمیایی نانوماده رس لایه‌ای مرتبط سازد. توصیه می‌شود مساحت سطح ویژه با استفاده از یک روش مناسب اندازه‌گیری شود. نتایج اندازه‌گیری در واحد m^2/g بیان می‌شود.

مساحت سطح بزرگ منجر به افزایش برهمنکش یون‌ها و مولکول‌ها با نانومواد رس لایه‌ای می‌شود. بنابراین مساحت سطح ویژه کل، بسیاری از خواص فیزیکی و شیمیایی رس و نانومواد رس را تحت تاثیر قرار می‌دهد [20]. بزرگی مساحت سطح ویژه یک نمونه پودری نانوماده رس لایه‌ای عمدتاً به نوع کانی‌های رس و مشخصات آن بستگی دارد. به خصوص در رس‌های اینترکلیت‌شده ریزدانه، می‌توان بین سطح داخلی و خارجی تمایز قائل شد، دومی فضای بین لایه کانی‌ها است. سطح داخلی، بهوسیله اندازه‌گیری سطح کلی و کم کردن آن از سطح خارجی (که به طور جداگانه اندازه‌گیری شده)، تعیین می‌شود [22].

مساحت سطح ویژه نمونه پودری نانوماده رس لایه‌ای باید بهوسیله روش بر جذب گاز با استفاده از آنالیز BET اندازه‌گیری شود. آنالیز BET، مساحت سطح ویژه جاذب را بهوسیله بر جذب-واجدب هم دمای یک گاز خنثی اندازه‌گیری شده در دما و فشار مشخص، تعیین می‌کند. مساحت سطح کل و توزیع‌های اندازه حفره‌های ماکروسکوپی را می‌توان با استفاده از منحنی‌های واجدب BET و بارت-جوینر-هالندا^۳ (BJH) محاسبه کرد [22]. استاندارد ملی ایران شماره ۱۴۵۲۵: سال ۱۳۹۱، روش تعیین مساحت سطح داخلی و

۱- استاندارد ملی ایران شماره ۷-۱۱۷۰۸: سال ۱۳۹۷، بررسی و آزمون ژئوتکنیکی-آزمون آزمایشگاهی خاک- قسمت ۷: آزمون فشاری تک محوری- روش آزمون با استفاده از استاندارد ISO 17892-7: 2017 تدوین شده است.

۲- استاندارد ملی ایران شماره ۱۸۶۵۲: سال ۱۳۹۳، خاک- آزمون برش مستقیم خاک‌ها تحت شرایط تحکیم یافته زهکشی شده- روش آزمون با استفاده از استاندارد ASTM D 3080: 2004 تدوین شده است.

3- Barrett-JOYNER-Halenda (BJH)

خارجی ویژه کل جامدات متخلفل یا پودر را بهوسیله اندازهگیری مقدار گاز برجذب شده فیزیکی بر اساس روش BET مشخص می‌کند.

هرچند، روش BET بهدلیل فقدان برجذب کامل گاز روی سطوح داخلی حفره، محدودیت‌هایی دارد. روش برجذب اتیلن گلیکول فونومتیل اتر^۱ به عنوان یک روش جایگزین به طور گستردۀ در تحقیقات علمی مورد استفاده قرار می‌گیرد. این روش می‌تواند برای اندازهگیری مساحت سطح ویژه نانومواد رس لایه‌ای استفاده شود [23] [24].

۱۷-۴-۵ شکل‌پذیری فیلم

شکل‌پذیری فیلم نمونه تعليقه نانوماده رس لایه‌ای، به توانایی تعليقه در شکل‌دهی فیلم بدون عیب^۲ پس از ریخته‌گری و خشکانش اشاره دارد. در برخی از کاربردها مانند فیلم‌های چندلایه‌ای ناتراوای گازی مواد بسپاری، این خاصیت مهم است و ضروری است که اندازه‌گیری و گزارش شود. یک تعليقه به خوبی پراکنده شده٪ ۳ از نانومواد رس در آب [6] [25] یا دیگر حلّال‌های آلی مناسب، به عنوان مثال هپتان برای نانوماد رس لایه‌ای اصلاح شده با مواد آلی با هم‌زدن شدید آماده شود، سپس در یک محفظه خلاء مناسب گاز‌زدایی شود. حدود ۱۱۰ ml تعليقه گاز‌زدایی شده روی سینی پلی پروپیلن (۲۰۰ mm×۲۵ mm×۱۴۰ mm) ریخته شده و به مدت یک روز در دمای ۶۰ °C خشک شود. ارزشیابی شکل‌پذیری فیلم ممکن است به شرح زیر انجام شود:

توصیه می‌شود فیلم تولید شده از لحاظ دیداری مورد بازرسی قرار گیرد و یک آزمون کندگی (ورآمدگی) دستی^۴ با سرعت نسبتاً کم روی آن انجام شود. این فیلم‌ها را می‌توان در چهار رده مختلف به نام‌های A,B,C,D رده‌بندی کرد، در حالی‌که A بر فیلم بدون عیب انعطاف‌پذیر با توانایی عالی در حفظ شکل و ظرفیت جدایی از زیرلایه، B بر فیلم بدون عیب با توانایی خوب حفظ شکل، C بر فیلم شکننده غیریکنواخت با توانایی ضعیف حفظ شکل و D بر مورده‌ی که در آن هیچ پیوستگی در نمونه خشک نمی‌تواند مشاهده شود، دلالت دارد. اطلاعات بیشتر در مورد شکل پذیری فیلم در استاندارد ISO 21236-2 ارائه شده‌است.

۱۸-۴-۵ مقاومت ویژه الکتریکی

مقاومت ویژه الکتریکی نمونه نانوماده رس لایه‌ای به مقاومت ویژه الکتریکی یک نمونه پودر قرصی شکل^۴ اشاره می‌کند که به صورت همسانگرد در یک سطح مقطع معین و طول معین فشرده شده‌است. توصیه می‌شود مقاومت ویژه الکتریکی با استفاده از یک روش مناسب اندازه‌گیری شود. نتایج اندازه‌گیری در واحد $\Omega \cdot m$ بیان می‌شود.

1- Ethylene Glycol Monomethyl Ether (EGME)

2- Freestanding

3- Manual peel test

4- Pelletized

عوامل بسیاری از جمله، رطوبت و مقادیر (مواد) آلی، مقاومت ویژه الکتریکی نانومواد رس را تحت تاثیر قرار می‌دهند. روش پرورب چهار نقطه‌ای یا کلوین^۱ (به شکل ۳ مراجعه شود)، رایج‌ترین روش اندازه‌گیری مقاومت ویژه الکتریکی مواد با رسانایی پایین است. از دو پرورب برای تامین جریان و از دو پرورب دیگر برای اندازه‌گیری ولتاژ استفاده می‌شود. این روش مستلزم قرار دادن چهار پرورب با فواصل مساوی در تماس نمونه با مقاومت الکتریکی ناشناخته است. همانطور که در شکل ۳ نشان داده شده است، آرایه پرورب معمولاً در مرکز نمونه نانوماده رس لایه‌ای قرصی شکل در یک فشار مناسب قرار می‌گیرد. مقاومت ویژه حجمی با معادله زیر محاسبه می‌شود [IEC 62899-202]:

$$\rho = F \times t \times \frac{V}{I}$$

که در آن:

مقاومت ویژه الکتریکی ($\Omega \cdot m$) ρ

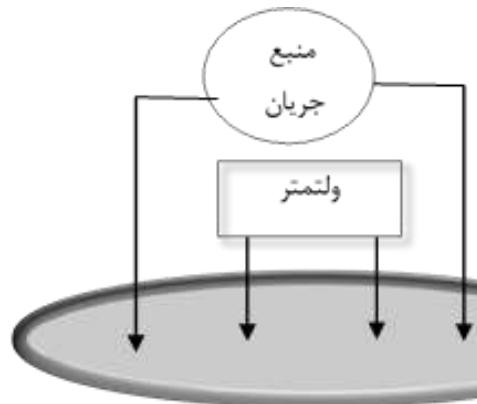
ولتاژ اندازه‌گیری شده (volts) V

جریان منبع (amperes) I

ضخامت نمونه (m) t

یک عامل تصحیح است. F

لازم به ذکر است که میزان فشار لازم برای قرصی شکل کردن نمونه باید در نتایج آزمون گزارش شود. همچنین توصیه می‌شود به شرایط رطوبت و دما اشاره شود.



شکل ۳- روش مقاومت ویژه پرورب هم خط چهار نقطه‌ای

۴-۵ نوع اصلاح‌کننده

اصلاح‌کننده به گونه‌ای از مواد اطلاق می‌شود که به طور معمول شامل یون‌های آلکیل آمونیم چهارتایی است که ممکن است برای اصلاح خواص ساختاری یا شیمیایی رس (به پیوست ب مراجعه شود) استفاده شود.

توصیه می‌شود نوع اصلاح‌کننده یک نانوماده رس لایه‌ای با استفاده از یک روش مناسب تعیین شود. طیف نورسنجی فروسرخ (IR) یا FTIR معمولاً برای تعیین نوع اصلاح‌کننده مورد استفاده قرار می‌گیرد. اگر آن‌ها به هر دلیلی در دسترس نباشند، ممکن است طیفسنجی رامان، طیف‌نورسنجی XPS یا UV-VIS مورد استفاده قرار گیرد. طیف‌نورسنجی IR و FTIR که بر اساس جذب تابش IR توسط پیوندهای شیمیایی است، برای شناسایی ترکیب‌بندی اصلاح‌کننده رس استفاده می‌شود. طیف فروسرخ یک ماده رس نسبت به ترکیب‌بندی شیمیایی، جانشینی تک‌ریختی^۱ حساس است. این روش برای ترکیباتی با فرمول‌های شیمیایی ساده بسیار مناسب است.

۶ گزارش‌دهی

۱-۶ کلیات

سازنده یا ارائه‌کننده باید اطلاعات کلی مربوط و نتایج اندازه‌گیری مشخصات اساسی نانوماد رس لایه‌ای را گزارش دهد. مشخصات اختیاری را نیز می‌توان گزارش کرد. موارد زیر باید گزارش شوند:

۶-۱ اطلاعات

نام محصول؛ -

شماره دسته و شماره بهره؛ -

نام سازنده یا تامین‌کننده؛ -

تاریخ تولید. -

۶-۲ نتایج اندازه‌گیری

ترکیب‌بندی شیمیایی؛ -

ترکیب‌بندی کانی؛ -

فاصله بین لایه‌ای؛ -

ضخامت؛ -

نسبت منظری؛ -

1- Isomorphous substitution

چگالی توده‌ای؛ -

ظرفیت تبادل کاتیونی؛ -

پرت حرارتی؛ -

ظرفیت جذب آب؛ -

میزان رطوبت. -

۴-۶ مثالی از جدول گزارش‌دهی

جدول ۳ مثالی از نمونه جدول گزارش‌دهی است که ممکن است مورد استفاده قرار گیرد و یا قرار نگیرد. مشخصات اختیاری شرح داده شده در جدول ۲، ممکن است به موارد گزارش‌دهی اضافه شود.

جدول ۳ - مثالی از جدول گزارش‌دهی مشخصات اصلی نانومواد رس لایه‌ای توسط سازنده یا تأمین‌کننده

عمومی		نام سازنده یا تأمین‌کننده		
شماره دسته	شماره بهر			
تاریخ تولید				
انحراف معیار	روش اندازه‌گیری	مقدار	واحد	مشخصه
				ترکیب‌بندی شیمیایی ۱
				ترکیب‌بندی کانی ۲
				فاصله بین لایه‌ای ۳
				ضخامت ۴
				نسبت منظری ۵
				چگالی توده‌ای ۶
				ظرفیت تبادل کاتیونی ۷
				پرت حرارتی ۸
				ظرفیت جذب آب ۹
				میزان رطوبت ۱۰

پیوست الف

(آگاهی دهنده)

اطلاعات پایه‌ای نانومواد رس لایه‌ای

الف-۱ کلیات

رس‌ها خانواده‌ای از سیلیکات‌های آلومینیم/منیزیم آبدار لایه‌ای هستند که در آن‌ها ضخامت گالری ممکن است از اندازه‌های زیرنامواد در شکل اصلی تا چندین نانومتر در ساختار گسترش‌یافته یا اصلاح شده اینترکلیت‌شده متغیر باشد.

نانومواد رس تک‌لایه یا چندلایه‌ای ممکن است در حالت ورقه‌ورقه شده رس به دست آیند. نانومواد رس عمدهاً متشکل از رس با هر بعد خارجی در مقیاس نانو یا دارای ساختار داخلی یا ساختار سطح در مقیاس نانو هستند.

الف-۲ جنبه‌های ساختاری

ساختار صفحه رس به طور عمده از دو نوع سلول واحد، چهاروجهی‌های سیلیکات SiO_4^{4-} و هشت وجهی‌های گیبسیتی یا دیگر هشت وجهی‌های فلزی ($\text{M}(\text{O}_6)$) تشکیل شده‌است. در چهاروجهی‌های سیلیکات، یک اتم سیلیکون به‌وسیله چهار اتم اکسیژن جذب شده‌است و آرایش آن‌ها نزدیک یکدیگر و پیوند با اتم‌های مشترک اکسیژن، چهاروجهی‌ها را به وجود می‌آورد. در یک هشتوجهی، یک یون فلز به‌وسیله شش اتم اکسیژن جذب شده‌است و آرایش آنها نزدیک یکدیگر و پیوند با اتم‌های مشترک اکسیژن، هشت وجهی‌ها را شکل می‌دهد. آرایش لایه‌ای سیلیکات و لایه‌های هشتوجهی با یکدیگر منجر به تشکیل رس‌های مختلف می‌شود.

در حالتی که هر لایه هشتوجهی به‌وسیله یک لایه چهاروجهی احاطه شده‌است، ساختار $m:n$ ، به صورت $1:1$ می‌باشد. (به طور مثال کائولینیت).

در حالتی که هر لایه هشتوجهی با دو لایه چهاروجهی ساندویچ شده باشد، ساختار $m:n$ ، به صورت $1:1$ می‌باشد (به طور مثال اسمکتیت‌ها).

در اینجا، به دلیل فقدان استحکام پیوند- H در نگهداشتن لایه‌ها در کنار هم، فضای بین لایه‌ای قابل ملاحظه‌ای وجود دارد.

این ساختار، رس را گسترش می‌دهد و تعداد مولکول‌های آب و یون‌ها، ضخامت فضای بین لایه‌ای را تعیین می‌کند و نتایج آن انقباض و تورم رس است.

الف-۳ گالری

گالری فضایی بین لایه‌های رس است. گالری‌ها در حضور کاتیون‌ها، مولکول‌های آب و دیگر مولکول‌ها ایجاد می‌شوند. گالری‌ها می‌توانند در بین لایه‌های رس اینترکلیت شده شوند. به طور کلی، هنگامی که جانشینی یکریختی (و لبه‌های شکسته) سبب می‌شوند که رس دارای بار منفی شود، کاتیون‌ها در اینجا جمع می‌شوند. فاصله بین دو لایه مجاور رس به عنوان ضخامت گالری یا ارتفاع گالری رس ذکر می‌شود.

الف-۴ جانشینی یکریختی

در جانشینی یکریختی، یک یا چند یون در لایه‌های چهاروجهی یا هشتوجهی با یون‌های مختلف جایگزین می‌شوند. در جایگزینی Al^{3+} با Mg^{2+} (به طور مثال)، بار منفی اضافی حاصل می‌تواند کاتیون‌های مناسب را جذب کند و منجر به اصلاح رس شود. جانشینی Al^{3+} با Si^{4+} در لایه‌های چهاروجهی منجر به بار مثبتی می‌شود که می‌تواند در اصلاح بیشتر رس مورد استفاده قرار گیرد.

الف-۵ اصلاح کردن

اغلب سیلیکات رس‌های لایه‌ای به طور طبیعی آب‌دوست هستند. این موضوع سبب می‌شود که آن‌ها برای اختلاط و برهمکنش با بیشتر ماتریس‌های بسپار که اغلب آب‌گریز هستند، خیلی مناسب نباشند [26] [28]. علاوه‌بر این، انباشت‌هایی از لایه‌های رس به‌وسیله نیروهای ایستابرقی^۱ محکم در کنار هم قرار گرفته‌اند. به‌همین دلایل، پیش از استفاده از رس در ساخت یک نانوچندسازه بسپاری، باید رس اصلاح شود (به پیوست ب مراجعه شود). ساخت یک چندسازه از یک رس اصلاح نشده خیلی موثر نیست، چون اغلب رس‌ها قادر به برهمکنش با ماتریس نخواهند بود. روش آسان اصلاح سطح رس، روش سنتی تبادل یون است. کاتیون‌ها پیوند قوی به سطح رس ندارند، بنابراین کاتیون‌های مولکول‌کوچک می‌توانند جایگزین کاتیون‌های موجود در رس شوند. با تبادل یون‌های موجود بین لایه‌ای با کاتیون‌های آلی گوناگون، رس مونتموری لونیت با طیف گسترده‌ای از بسپارهای ماتریسی می‌تواند سازگار باشد. در همین زمان، این فرآیند به جداسازی پودرهای صفحه‌ای شکل رس کمک می‌کند، بنابراین آن‌ها راحت‌تر اینترکلیت و ورقه‌ورقه می‌شوند.

با تبادل کاتیون‌های مبادله‌پذیر با کاتیون‌های آلی که مواد سطح‌فعال نیز نامیده می‌شوند، انرژی سطح رس کاهش یافته و ضخامت گالری گسترش می‌یابد. ماده حاصل، نانومواد رس اصلاح شده با مواد آلی یا رس‌های آلی نامیده می‌شود. فاصله پایه رس‌های آلی لایه‌ای حاصل به ساختار شیمیایی مواد سطح‌فعال، درجه تبادل کاتیون و ضخامت لایه سیلیکات بستگی دارد [29].

مونتموری لونیت‌های اصلاح شده شیمیایی با مواد آلی به صورت پایه‌ای و در کاربردهای عملی در زمینه هیبریدهای آلی-معدنی و چندسازه‌ها و چندسازه‌های نانومقیاس به صورت گستردگی مورد مطالعه قرار

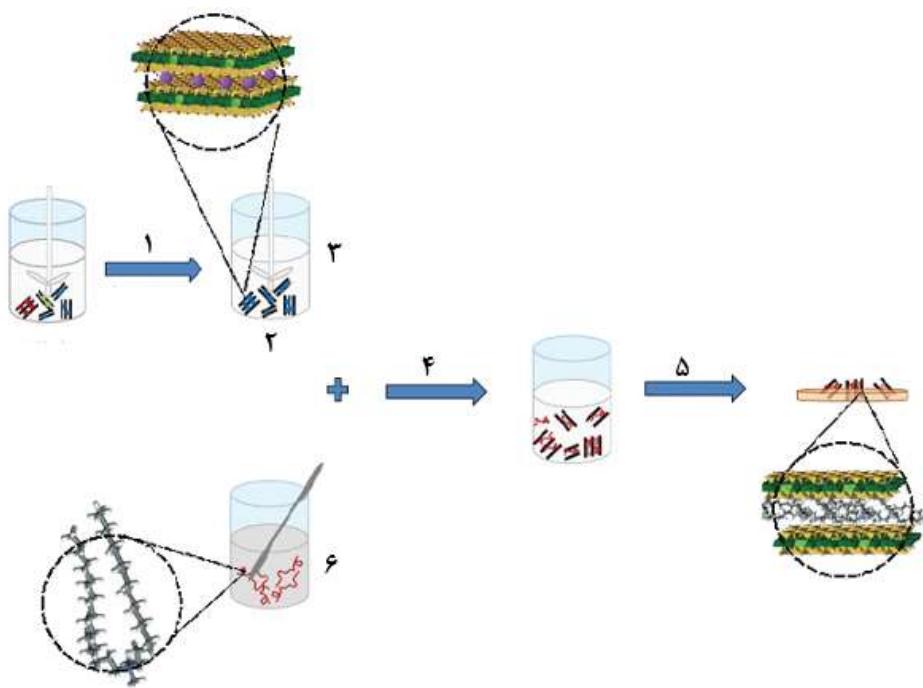
گرفته است [30]. مواد سطح فعال آمونیوم مورد استفاده در رس‌های آلی تجاری در دسترس به‌طور معمول زنجیره‌های کوتاه آلیفاتیک و گروه‌های بنزیل را یکپارچه و ممزوج می‌کند [30] [34]. همچنین مواد سطح فعال فوسفونیم در آماده‌سازی رس‌های آلی مورد استفاده قرار می‌گیرد [35] [39]. مواد سطح فعال فوسفونیم نسبت به مواد سطح فعال آمونیم از نظر حرارتی پایدارتر هستند (به پیوست ب مراجعه شود).

پیوست ب

(آگاهی دهنده)

نانومواد رس لایه‌ای اصلاح شده با مواد آلی (رس آلی)

رس آلی، یک فیلوسیلیکات اصلاح شده با مواد آلی است که از یک کانی رسی طبیعی مشتق می‌شود. با تبادل کاتیون‌های اصلی بین لایه‌ای و کاتیون‌های آلی (به‌طور معمول یون‌های آلكیل آمونیوم چهارتایی)، یک سطح آلی دوست تولید می‌شود که متشکل از بخش‌های آلی است که به صورت کووالانسی مرتبط هستند (به شکل ب- ۱ مراجعه شود). ساختار لایه‌لایه‌ای مشابه فیلوسیلیکات اولیه باقی می‌ماند. جدایش لایه‌ها به‌دلیل تبادل یونی همانند تغییر مشخصه شیمیایی سطح رس، به بسپارش درجا یا اختلاط با بسپارهای خاص اجازه می‌دهد تا نانوچندسازه به‌دست آید. هنگامی که آلومینوسیلیکات منظم یا سایر لایه‌های سیلیکاتی به موازات یکدیگر قرار می‌گیرند که با نوع خاصی از زنجیره‌های بسپاری جدا شده‌اند، سامانه به‌عنوان یک نانوچندسازه اینترکلیت شده طبقه‌بندی می‌شود. اگر جدایش لایه‌ها بسیار قابل توجه باشد که دیگر صفحات در مقابل یکدیگر قرار نگرفته باشند، بلکه به صورت تصادفی مرتب شده باشند، آنگاه یک نانوچندسازه ورقه‌ورقه شده به‌دست می‌آید [12] [13].



راهنما:

۱ خالص‌سازی " تبادل یونی با یون Na^+ ؛

۲ همزنی به مدت ۲۴ ساعت؛

۳ تعليقه رس + آب؛

۴ همزنی ملايم به مدت ۱۲ ساعت؛

۵ تبخیر / فیلتراسیون؛

۶ نمک کاتیونی + دی اتيل اتر؛

یون‌های Na^+ :

یون‌های Fe^{2+} :

یون‌های K^+ .

K^+ شکل ب-۱- فرآيند نمونه آماده‌سازی نانوماده رس لایه‌ای اصلاح شده شیمیایی با مواد آلی

به دليل داشتن مساحت سطح بزرگ به همراه زنجيره‌های آب‌گريز خارج شده از سطح رس، از رس آلی می‌توان برای زدايش روغن از آب استفاده کرد. همچنین به عنوان يك جزء در فرمول‌بندی رنگ يا به عنوان يك گرانروساز^۱ برای شاره‌های حفاری روغن‌پایه کاربرد دارد. می‌توان از آن در شیمی بسپاری به عنوان عامل جوانهزنی استفاده کرد.[13]

پیوست پ

(آگاهی دهنده)

تغییرات انجام شده در این استاندارد در مقایسه با استاندارد منبع

پ-۱ بخش‌های حذف شده:

- مقدمه: در صفحه «۱»، سطر پنجم عبارت «در بتن، به عنوان کاتالیزگر در بسیاری از صنایع مورد استفاده قرار می‌گیرند» حذف شده است.

پ-۲ بخش‌های اضافه شده:

- بند ۳ اصطلاحات و تعاریف: برای یکسان‌سازی استانداردهای فناوری نانو از تعاریف ارائه شده در استانداردهای ملی استفاده شده است، لذا جملات «یادآوری ۱- نانوفازهای گازی مستثنا می‌شوند (آن‌ها زیر عنوان ماده نانومتلخلخل مطرح می‌شوند) » و « یادآوری ۲- مواد با فازهای نانومقیاس که فقط به وسیله رسوبگیری تشکیل می‌شوند مواد نانوچندسازه به شمار نمی‌آیند» اضافه شده است.

پ-۳ بخش‌های جایگزین شده:

- هدف و دامنه کاربرد: عبارت «مشخصات قابل اندازه‌گیری» جایگزین «مشخصات اندازه‌گیری شده» شده است.

- جدول ۲: در سطر پنجم ستون دوم عبارت «مقاومت ویژه الکتریکی» جایگزین «مقاومت الکتریکی» شده است.

- زیربند ۴-۵-۱: در عنوان زیربند، عبارت «ترکیب‌بندی شیمیایی» جایگزین «میزان ترکیب‌بندی شیمیایی» شده است.

- زیربند ۴-۵-۲: در عنوان زیربند، «عبارت ترکیب‌بندی کانی» جایگزین «میزان ترکیب‌بندی کانی» شده است.

- زیربند ۴-۵-۳: در سطر دوم عبارت «استحکام خشک» جایگزین «استحکام پیوند خشک» شده است.

- زیربند ۴-۵-۴-۵: در سطر اول، عبارت «مقاومت ویژه الکتریکی» جایگزین «مقاومت الکتریکی» شده است.

- جدول ۳: در سطر پنجم ستون دوم، عبارت «ترکیب‌بندی شیمیایی» جایگزین «میزان ترکیب‌بندی شیمیایی» شده است.

- جدول ۳: در سطر ششم ستون دوم، عبارت «ترکیب‌بندی کانی» جایگزین «میزان ترکیب‌بندی کانی» شده است.

- پیوست الف، بند الف-۲: در سطر چهارم عبارت «دو لایه مجاور رس» جایگزین «دو صفحه مجاور رس» شده است.

- شکل ب-۱، راهنمای عبارت «تعليقه رس+آب» جایگزین « محلول رس+آب» شده است.

- پیوست الف، بند الف-۱: کل مطالب این بند به صورت زیر جایگزین شده است:

«ساختار صفحه رس به طور عمده از دو نوع سلول واحد، چهاروجهی‌های سیلیکات^۴ (SiO_4) و هشت وجهی‌های گیبسیتی یا دیگر هشت وجهی‌های فلزی (MetO_6) تشکیل شده است. در چهاروجهی‌های سیلیکات، یک اتم سیلیکون به وسیله چهار اتم اکسیژن جذب شده است و آرایش آن‌ها نزدیک یکدیگر و پیوند با اتم‌های مشترک اکسیژن، چهاروجهی‌ها را به وجود می‌آورد. در یک هشتوجهی، یک یون فلز به وسیله شش اتم اکسیژن جذب شده است و آرایش آنها نزدیک یکدیگر و پیوند با اتم‌های مشترک اکسیژن، هشت وجهی‌ها را شکل می‌دهد. آرایش لایه‌ای سیلیکات و لایه‌های هشتوجهی با یکدیگر منجر به تشکیل رس‌های مختلف می‌شود.

در حالتی که هر لایه هشتوجهی به وسیله یک لایه چهاروجهی احاطه شده است، ساختار $m:n$ ، به صورت ۱:۱ می‌باشد. (به طور مثال کائولینیت).

در حالتی که هر لایه هشتوجهی با دو لایه چهاروجهی ساندویچ شده باشد، ساختار $m:n$ ، به صورت ۱:۱ می‌باشد. (به طور مثال اسمکتیت‌ها). «

کتاب‌نامه

- [1] Guggenheim S., Introduction to the Properties of Clay Minerals, University of Illinois
- [2] Murray H., Applied Clay Mineralogy, Volume 2, Occurrences, Processing and Applications of Kaolins, Bentonites, Palygorskitesepiolite, and Common Clays, Elsevier Science, 2006
- [3] Rautureau M., Figueiredo Gomes C. de S., Liewig N., Katouzian-Safadi M., Clays and Health Properties and Therapeutic Uses, Chapter 2 Clay and Clay Mineral Definition, Springer, 201
- [4] Encyclopaedia Britannica, <https://www.britannica.com/science/ion-exchange-capacity>.
- [5] Hay J.N., Shaw S.J., Clay-Based Nanocomposites (2000)
- [6] Nam H J , E bina T ., Mizukami F., Formability and Properties of Self-standing Clay Film by Montmorillonite with Different Interlayer Cations, *Colloids and Surfaces A*, **346** (2009) 158–163
- [7] Glossary of some engineering and geological terms, Geological Society, London, Engineering Geology Special Publications, 25:393-410, doi: 10.1144/EGSP25
- [8] Newman R. H., Estimation of the Lateral Dimensions of Cellulose Crystallites using ^{13}C NMR Signal Strengths, *Solid State Nuclear Magnetic Resonance* **15**:1 (1999) 21-29
- [9] Gonzalez J. C., Retsos H., Verdejo R., Toki S., Hsiao B. S., Giannelis E. P., Lopez-Manchado M. A., Effect of Nanoclay on Natural Rubber Microstructure, *Macromolecules* **41** (2008), 6763-6772
- [10] Zhou X., Liu D., Bu H., Deng L., Liu H., Yuan P., Du H., Son H. XRD-based Quantitative Analysis of Clay Minerals using Reference Intensity Ratios, Mineral Intensity Factors, Rietveld, and Full Pattern Summation Methods: *Solid Earth Sciences* **3**:1 (2018) 16-29
- [11] Sheng N., Boyce M.C., Parks D.M., Rutledge G.C., Abes J.I., Cohen R.E., Multiscale Micromechanical Modeling of Polymer/Clay Nanocomposites and the Effective Clay Particle, *Polymer* **45** (2004) 487–506 [12] Mohan T. P., Kanny K., Using Image Analysis for Structural and Mechanical Characterization of Nanoclay Reinforced Polypropylene Composites, *Engineering*, **2**:10, (2010) 802-812
- [13] Jyi. -J. Jin Luo, Isaac M. Daniel, Characterization and Modeling of Mechanical Behavior of Polymer/clay Nanocomposites, *Composites Science and Technology* **63** (2003) 1607–1616
- [14] Japanese Pharmacopoeia (JP), 3.01 Determination of Bulk and Tapped Densities as it appears in the JP Sixteenth Edition (March 24, 2011, The Ministry of Health, Labour and Welfare Ministerial Notification No. 65)
- [15] European Pharmacopoeia, Chapter 2.9.34. Bulk density and tapped density of powders
- [16] Kaufhold S., Dohrmann R., Klinkenberg M., Water Uptake Capacity of Bentonites. *Clays and clay minerals*, **58** (2010) 37-43
- [17] Torrent J, Schwertmann U., Fechter H ., Alferez F., Quantitative Relationships between Soil Color and Hematite Content. *Soil Science*, **136**:6 (1983)
- [18] AS/NZS 1580-601.3:1994, (Reconfirmed 2013), *Methods of Test for Paints and Related Materials - Colour - Methods of Colour Measurement*
- [19] Yukselen Y., Kaya A., Suitability of the Methylene Blue Test for Surface Area, Cation Exchange Capacity and Swell Potential Determination of Clay Soils, *Engineering Geology* **102** (2008) 38–45
- [20] Petersen L.W., Moldrup P., Jacobsen O. H., Rolston D. E., Relations between Specific Surface Area and Soil Physical and Chemical Properties. *Soil Sci*, **161**:1 (1996) 9-21

- [21] Hassani A , M urat Kirans R ., Darvishi Cheshmeh Soltani A ., L ireza Khataee S ., E mra Karaca , Optimization of the Adsorption of a Textile Dye onto Nanoclay Using a Central Composite Design, *Turkish Journal of Chemistry* **39**(4) (2015)
 - [22] Thomas J R. J., B ohor B.F., Surface Area of Montmorillonite from the Dynamic Sorption of Carbon Dioxide and Nitrogen, *Clays and Clay Minerals*, **16** (1968) 83-91
 - [23] Cerato A my B, L utenegger Alan J., Determination of Surface Area of Fine-Grained Soils by the Ethylene Glycol Monoethyl Ether (EGME) Method, *Geotechnical Testing Journal, Geotechnical Testing Journal*, **25**:3 (2002)
 - [24] Macht F., Eusterhues K. Johanna Pronk G., Uwe Totsch K S pecific Surface Area of Clay Minerals: Comparison between Atomic Force Microscopy Mmeasurements and Bulk-gas (N) and -Liquid (EGME) Aadsorption Methods. *Applied Clay Science* **53** (2011) 20-26
 - [25] Ebina T., presentation file, Clay Film Technologies. Advanced Functional Materials Team Research Center for Compact Chemical System National Institute of Advanced Industrial Science and Technology (AIST)
 - [26] Jordan J. W., “Organophilic Bentonites: I Swelling in Organic Liquids”, *The Journal of Physical Chemistry*, **53**:2 (1949) 294-306
 - [27] Van Olphen H., “An Introduction to Clay Colloidal Chemistry,” Wiley, New York (1977) 66-67
 - [28] Giannelis E. P., “Polymer Layered Silicate Nanocomposites”, *Advanced Materials*, **8**:1 (1996) 29-35
 - [29] Maiti P., Yamada K., Okamoto M., Ueda K., Okamoto K., “New Polylactide/Layered Silicate Nanocomposites: Role of Organoclays”, *Chemistry of Materials*, **14**:11 (2002) 4654-4661
 - [30] Kojima J., Usuki A., Okada A., Kurauchi T., Kamigaito O., “One-Pot Synthesis of Nylon 6-Clay Hybrid” *Journal of Polymer Science. Part A: Polymer Chemistry*, **31**:7 (1993) 1755-1758
 - [31] Alexandre M., Dubois P. “Polymer-Layered Silicate Nanocomposites: Preparation, Properties and Uses of a New Class of Materials,” *Materials Science Engineering*, **28**:1-2, (2000) 163
 - [32] Vaia R. A., Teukolsky R. K., Giannelis E. P., “Interlayer Structure and Molecular Environment of Alkylammonium Layered Silicates”, *Chemistry of Materials*, **6**:7 (1994) 1017-1022
 - [33] Xie W., Gao Z., Pan W., Hunter D., Singh A., Vaia R., “Thermal Degradation Chemistry of Alkyl Quaternary Ammonium MMT”, *Chemistry of Materials*, **13**:9 (2001) 2979-2990
 - [34] Li Y., Ishida H., “A Study of Morphology and Intercalation Kinetics of Polystyrene-Organoclay Nanocomposites”, *Macromolecules*, **38**:15 (2005) 6513-6519
 - [35] Zhu J., Morgan A., Lamelas F., Wilkie C., “Fire Properties of Polystyrene-Clay Nanocomposites”, *Chemistry of Materials*, **13**:10 (2001) 3774-3780
 - [36] Hartwig A, P utz D., S chartel M. a nd M. W endschuh Josties, Combustion B ehaviour o f Epoxide Based Nanocomposites with Ammonium and Phosphonium Bentonites,” *Macromolecular Chemistry and Physics*, **204**:18 (2003) 2247-2257
 - [37] Hrobarikova J Robert J .. Calberg C , Jerome R ., Grandjean J., “Solid-State NMR Study of Intercalated Species in Poly(ϵ -Caprolactone)/Clay Nanocomposites”, *Langmuir*, **20**: 22 (2004) 9828-9833
 - [38] Kim M, Park C , Choi W., Lee J ., Lim J ., Park O ., K im J., “Synthesis and Material Properties of Syndiotactic Polystyrene/Organophilic Clay Nanocomposites”, *Journal of Applied Polymer Science*, **92**:4 (2004) 2144-2150
 - [39] Xie W., Xie R., Pan W., Hunter D., Koene B., Tan L., Vaia R., “Thermal Stability of Quaternary Phosphonium Modified Montmorillonites”, *Chemistry of Materials*, **14**:11 (2002) 4837-4845
 - [40] ISO 8336:2017, Fibre-cement flat sheets — Product specification and test methods
- یادآوری ۱** - استاندارد ملی ایران شماره ۷۵۱۵: سال ۱۳۸۳، ورقهای صاف الیاف سیمانی- ویژگی‌ها و روش‌های آزمون با استفاده از استاندارد ISO 8336: 1993، تدوین شده است.

- [۴۱] استاندارد ملی ایران شماره ۱۴۵۲۵: سال ۱۳۹۱: تعیین مساحت سطح ویژه جامدات توسط جذب سطحی گاز- روش BET
- [۴۲] استاندارد ملی ایران شماره ۱۶۳۸۳: سال ۱۳۹۲: ژئوستنتیک‌های حائل رسی- تعیین میزان جذب
- [۴۳] ISO 11464:2006, Soil quality — Pretreatment of samples for physico-chemical analysis
استاندارد ملی ایران شماره ۱۱۷۰۸-۷: سال ۱۳۹۷، بررسی و آزمون ژئوتکنیکی- آزمون آزمایشگاهی خاک- قسمت ۷: آزمون تراکم نامحدود (تک محوری)- روش آزمون
- [۴۴] [۴۵] ISO/TR 18230:2015, Iron ores — Determination of loss on ignition — Non-oxidised ores
استاندارد ملی ایران شماره ۱۰۹۶۳: سال ۱۳۹۷، کیفیت خاک - اندازه‌گیری ظرفیت مؤثر تبادل و کاتیون‌های قابل تبادل با استفاده (CEC) کاتیونی از محلول هگزامین کبالت تری‌کلرید
- [۴۶] [۴۷] ISO 26824:2013, Particle characterization of particulate systems — Vocabulary
- [۴۸] IEC 62899-202:2016, Printed electronics Part 202: Materials — Conductive ink
استاندارد ملی ایران شماره ۱۸۳۹۲-۴: سال ۱۳۹۳، فناوری‌نانو- واژه‌نامه- قسمت ۴: مواد نانوساختاریافته
- [۴۹] [۵۰] استاندارد ملی ایران شماره ۱۱۰۰۴-۱۱، فناوری‌نانو- واژه‌نامه- قسمت ۱۱: نانولایه، نانوپوشش، نانوفیلم و اصطلاحات مرتبط
- [۵۱] ASTM D3080/D3080M - 11, Standard test method for direct shear test of soils under consolidated drained conditions
یادآوری- استاندارد ملی ایران شماره ۱۸۶۵۲: سال ۱۳۹۳، خاک- آزمون برش مستقیم خاک‌ها تحت شرایط تحکیم‌یافته زهکشی‌شده- روش آزمون با استفاده از استاندارد ASTM D 3080:2004 تدوین شده است.
- [۵۲] ASTM C 837-09(2014), Standard test method for methylene blue index of clay
- [۵۳] DIN 18132:2012-04, Soil, testing procedures and testing equipment - Determination of water absorption
- [۵۴] TAPPI T452, Brightness of pulp, paper, and paperboard (directional reflectance at 457 nm)
- [۵۵] TAPPI T646m, Brightness of clay and other mineral pigments (45/0)